

समाचार वाणी

खबर जो करें असर !

नाशिक | Thursday, 24 September 2026

नाशिक : Ishita Packwell Industries के जरिए सौरभ देशमुख ने पैकेजिंग इंडस्ट्री में बनाई मजबूत पहचान

Sanket Morankar

Published on 30 Apr 2026



मैन्युफैक्चरिंग और पैकेजिंग इंडस्ट्री में जहां गुणवत्ता और विश्वसनीयता सबसे महत्वपूर्ण होती है, वहीं [Ishita Packwell Industries](#) के माध्यम से एक मजबूत और भरोसेमंद पहचान स्थापित की है।

वर्ष 2016 में स्थापित Ishita Packwell Industries ने बहुत कम समय में पैकेजिंग क्षेत्र में अपनी विशेष जगह बना ली है। कंपनी न केवल उच्च गुणवत्ता वाले उत्पाद प्रदान करती है, बल्कि ग्राहकों की जरूरतों के अनुसार कस्टमाइज्ड सॉल्यूशंस देने में भी सक्षम है।

कंपनी का मुख्य फोकस विभिन्न प्रकार के पैकेजिंग उत्पादों के निर्माण पर है, जिनमें एल्यूमिनियम फॉइल बैग्स और पाउचेस, मेटालाइज्ड और पॉलिएस्टर लैमिनेटेड पाउचेस, इंडस्ट्रियल बैग्स और फूड ग्रेड पाउचेस शामिल हैं। इसके अलावा, कंपनी वैक्यूम स्टोरेज बैग्स और VCI (एंटी-रस्ट) बैग्स भी बनाती है, जो विशेष रूप से औद्योगिक उपयोग के लिए बेहद महत्वपूर्ण होते हैं।

Ishita Packwell Industries की एक खास विशेषता यह है कि कंपनी ग्राहक की आवश्यकता के अनुसार मल्टी-लेयर पाउचेस जैसे PA+PE, PET+PE और नायलॉन 5 लेयर व 7 लेयर पाउचेस का निर्माण भी करती है। यह तकनीकी क्षमता कंपनी को बाजार में प्रतिस्पर्धात्मक बढ़त दिलाती है।

शुरुआती दौर में हर व्यवसाय की तरह Ishita Packwell Industries को भी कई चुनौतियों का सामना करना पड़ा। संसाधनों का प्रबंधन, बाजार में पहचान बनाना और ग्राहकों का विश्वास जीतना आसान नहीं था। लेकिन सौरभ देशमुख ने अपनी दूरदृष्टि, मेहनत और गुणवत्ता के प्रति प्रतिबद्धता के दम पर इन चुनौतियों को अवसर में बदल दिया।

कंपनी का संचालन नाशिक के MIDC अंबड क्षेत्र से किया जाता है, जो एक प्रमुख औद्योगिक क्षेत्र है। यहां से कंपनी विभिन्न उद्योगों को अपने उत्पाद उपलब्ध कराती है और लगातार अपने नेटवर्क का विस्तार कर रही है।

ग्राहकों की सुविधा के लिए Ishita Packwell Industries IndiaMART, Trade India और Google Business जैसे डिजिटल प्लेटफॉर्म पर भी उपलब्ध है, जिससे ग्राहक आसानी से कंपनी से जुड़ सकते हैं और अपनी आवश्यकताओं के अनुसार ऑर्डर दे सकते हैं।

कंपनी का एक और महत्वपूर्ण पहलू इसका कस्टमर-केंद्रित दृष्टिकोण है। न्यूनतम ऑर्डर क्वांटिटी से लेकर उत्पाद की गुणवत्ता तक, हर स्तर पर ग्राहकों की संतुष्टि को प्राथमिकता दी जाती है।

सौरभ देशमुख का मानना है कि किसी भी मैनुफैक्चरिंग बिजनेस की सफलता केवल उत्पाद पर नहीं, बल्कि विश्वास और निरंतर सुधार पर निर्भर करती है। यही कारण है कि Ishita Packwell Industries लगातार नई तकनीकों को अपनाते हुए अपने उत्पादों और सेवाओं में सुधार कर रही है।

आज Ishita Packwell Industries न केवल एक मैनुफैक्चरिंग यूनिट है, बल्कि यह गुणवत्ता, नवाचार और विश्वसनीयता का प्रतीक बन चुकी है।

भविष्य में कंपनी का लक्ष्य अपने उत्पादों की रेंज को और विस्तारित करना, नए बाजारों में प्रवेश करना और पैकेजिंग इंडस्ट्री में एक अग्रणी नाम बनना है।

सौरभ देशमुख की यह यात्रा यह साबित करती है कि अगर आपके पास स्पष्ट दृष्टिकोण, मेहनत और ग्राहकों के प्रति ईमानदारी है, तो किसी भी क्षेत्र में सफलता हासिल की जा सकती है।

DISCLAIMER: the views/contents expressed/presented herein, within this advertorial and promotional feature are the sole and exclusive responsibility of individual clients/expert/their authorised representative/Sanket Morankar, to which effect, publication house/its representative/affiliates are not responsible/liable whatsoever.